



K&K PROTOTYPENBAU

QUALITÄT AUF HÖCHSTEM LEVEL

WIR BIETEN SCHNELLE LÖSUNGEN!



K&K PROTOTYPENBAU

K&K PROTOTYPENBAU GMBH

Margaretenweg 10

33818 Leopoldshöhe

Tel: +49 5208 9147910

info@kuk-proto.de





K&K PROTOTYPENBAU

WIR ÜBER UNS

Die K&K Prototypenbau GmbH ist Ihr individueller Problemlöser mit einem engagierten, innovativen und technikbegeisterten Team, das mit modernsten Maschinen arbeitet. Dank unseres wachsenden Maschinenparks können wir Technikeinsatz, gestalterisches Design und Kostenoptimierung kombinieren. Mit 3D-Druck und additiver Prototypenstrategie bieten wir Komplettlösungen aus einer Hand, um die Ideen von Designern, Konstrukteuren und Ingenieuren umzusetzen. Innovative Dienstleistungen ergänzen unser Leistungsprofil. Vereinbaren Sie gerne einen Kennenlernertermin, um Beispiele unserer Arbeit zu sehen und Fragen zu klären.



TECHNOLOGISCHE VIELFALT

3D-Druck Kunststoff
SLS, SLA, FDM, MJM, MJF

3D-Druck Metall

Modellbau

Lackieren

CNC Fräsen

Vakuum Guss

**Kleinserien-
Spritzguss**

Messtechnik

**Trowalisieren
(Gleitschleifen)**

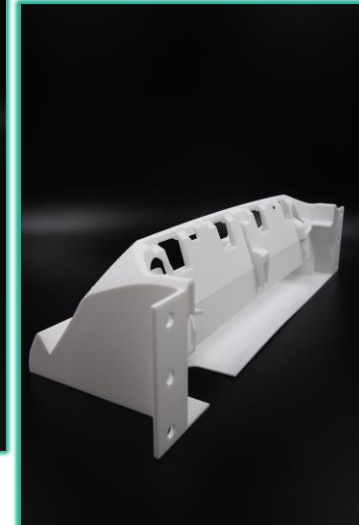
Chemisch Glätten

**Thermisch
Infiltrieren
(tauchen)**

**Mediendichte
Infiltration**

3D-DRUCK SLS

SLS ist eine 3D-Drucktechnologie, bei der pulverisierter Kunststoff mittels Laser schichtweise verschmolzen wird. Ideal für Prototypen und Kleinserien.



3D-DRUCK SLS

SLS ist eine 3D-Drucktechnologie, bei der pulverisierter Kunststoff mittels Laser schichtweise verschmolzen wird. Ideal für Prototypen und Kleinserien.

■ Maschinen:

3x EOS P770

-> Bauraum 680x370x570 mm

1x EOS P110

-> 250x200x330 mm

■ Materialien:

-PA12 (PA2200)

-PA12 GF (PA3200)

-Alumide

-PA11 (PA1101)

- NEU PA2241 FR (Flammhemend)

- NEU PA2210 FR

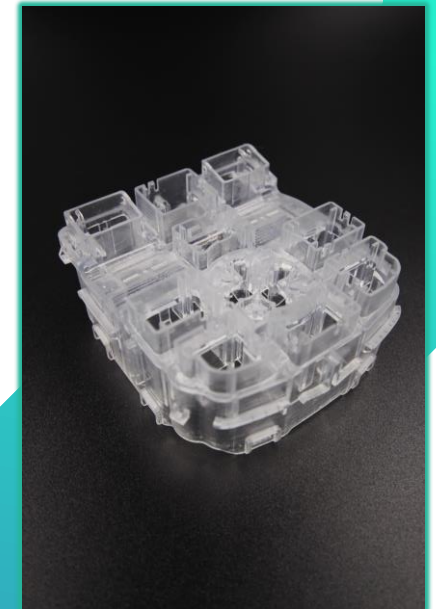
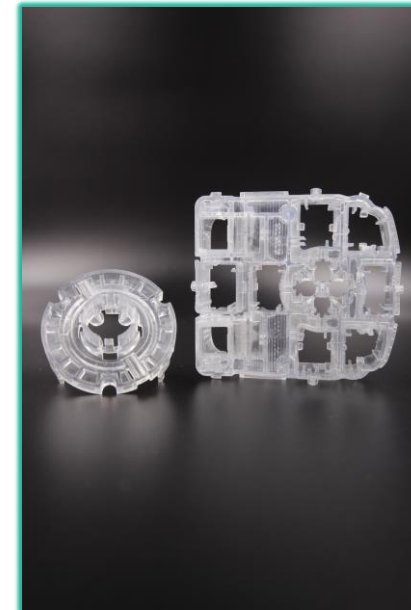
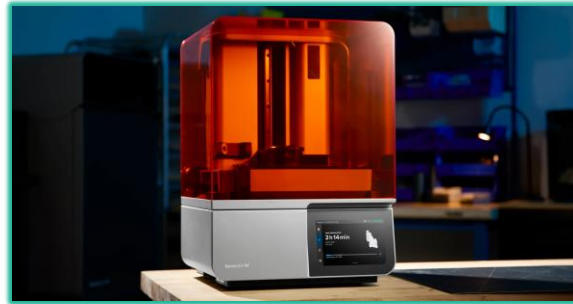
- NEU TPU 1301 86A

Weitere Materialien auf Anfrage!

- Wanddicken ab 0,45 mm
- Bauraum 680x370x570 mm
- Einteilige Bauteile bis zu 1000 mm
- Toleranzen: +/- 0,3 %, min. 0,1 mm

3D-DRUCK SLA

SLA 3D-Druck wird für hochpräzise Anwendungen mit Toleranzen unter 0,05 mm verwendet, bietet glatte Oberflächen und ermöglicht komplexe Geometrien.



3D-DRUCK SLA

SLA 3D-Druck wird für hochpräzise Anwendungen mit Toleranzen unter 0,05 mm verwendet, bietet glatte Oberflächen und ermöglicht komplexe Geometrien.

■ Maschinen:

Formlabs 4
Formlabs 4 B (Medizin)
Formlabs Form 3+

Bauraum -> 250x225x300 mm

Bis 2000x1000x1000 mm
auf Anfrage!

■ Materialien:

-K&K Clear
-BioMed USP Klasse 6 zu
-Silicone 40A Resin
-K&K Grey
-K&K White (Premium)
-K&K Black

- NEU FDA und Medical Material

Weiter Materialien auf Anfrage!

- Wanddicken ab 0,1 mm
- Bauraum bis zu 2000x1000x1000 mm
- Einteilige Bauteile bis zu 1000 mm
- Sehr hohe Oberflächengüte
- Toleranzen: +/- 0,3 %, min. 0,05 mm

3D-DRUCK FDM

Beim FDM-Verfahren werden Thermoplaste geschmolzen und schichtweise aufgetragen, um 3D-Modelle zu erstellen.



3D-DRUCK FDM

Beim FDM-Verfahren werden Thermoplaste geschmolzen und schichtweise aufgetragen, um 3D-Modelle zu erstellen.

■ Maschinen:

1x Bambulab X1E
1x Bambulab P1S

-> Bauraum 256x256x256 mm

■ Materialien:

- PA6-CF30
- PC
- PAHT-CF
- PET-CF
- PETG-CF
- PLA-CF
- TPU 95A

- PLA
- PETG
- ABS

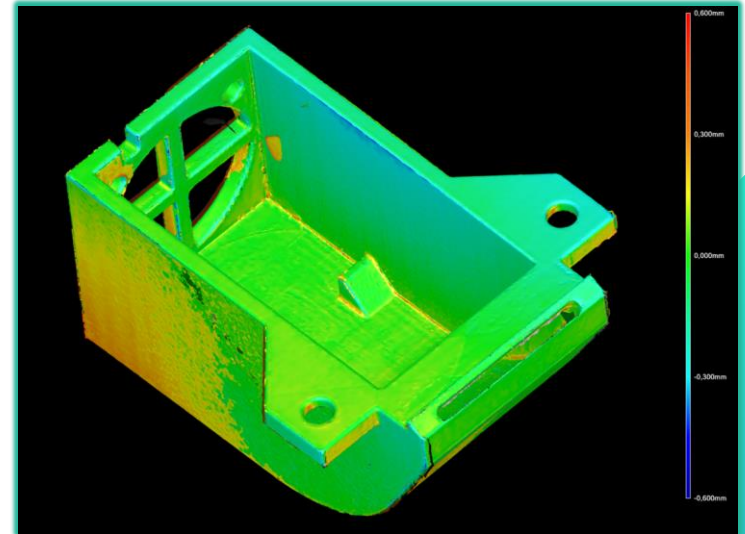
Weitere Materialien auf Anfrage!

- Wanddicken ab 0,4 mm
- Bauraum 256x256x256 mm
- Einteilige Bauteile bis zu 335 mm
- Toleranzen: +/- 0,5 %, min. 0,2 mm

QUALITÄT UND MESSEN

Bei K&K Prototypenbau steht Qualität an erster Stelle - Präzision, Zuverlässigkeit und Innovation vereint in jedem einzelnen Projekt.

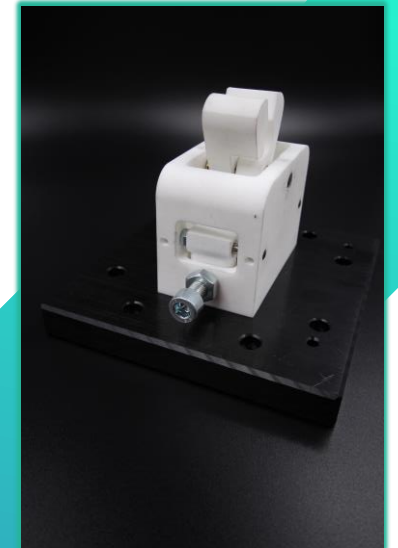
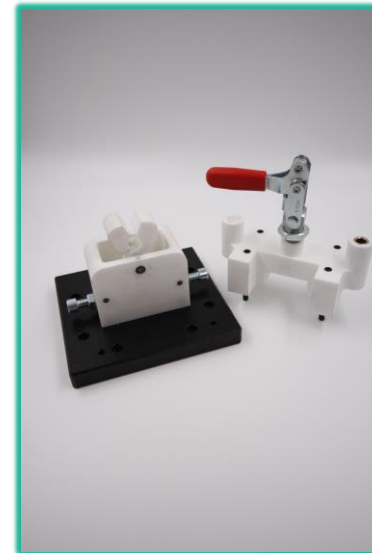
- Erstmusterprüfberichte
- Soll – Ist Vergleich
- Reverse Engineering



MODELLBAU

Die K&K Prototypenbau GmbH fertigt Prototypen, Kleinserien und komplexe Baugruppen aus Metall und NE-Metallen.

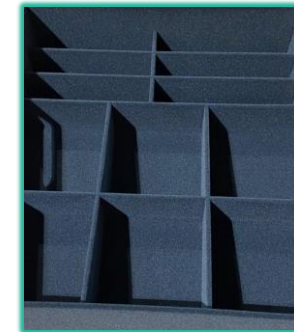
- Montage, auch von komplexen Prototypen
- Gewindeeinsätze einbringen
- Tempern
- Füllern und Schleifen
- Mehrteilig gebaut und gefügt



OBERFLÄCHENVEREDELUNG

Mit hochwertigen Oberflächenveredelungen geben Sie Ihren 3D-gedruckten Objekten einen professionellen Look

- Tauchen (Thermisch infiltrieren) – Schwarz, Blau, Rot, Gelb, Grün
- Mediendicht infiltrieren
- Chemisches glätten (Vapor smooting)
- Trowalisieren
- Sichtlackierungen – Hochglanz, Matt, Struktur
- Beflockung
- Tampondruck



ALLES BEI UNS IM HAUS !

3D-DRUCK MLS / SLM

Beim 3D-Metall-Laserschmelzen werden pulverisierte Metalle mittels Laserstrahlen schichtweise aufgetragen

■ **Materialien:**

- Werkzeugstahl 1.2709
- Edelstahl 1.4404
- Aluminium – AlSi10Mg
- Kupfer
- Titan Gr.5

Weiter Materialien auf Anfrage!

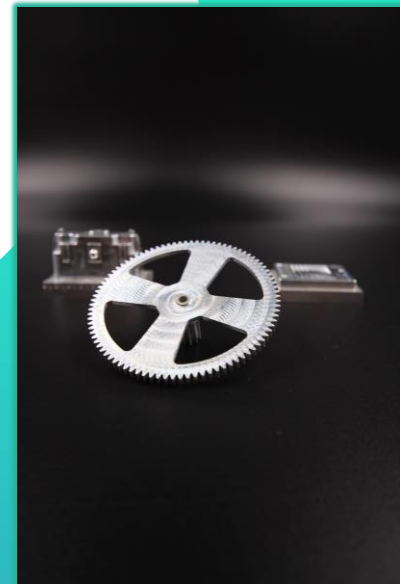
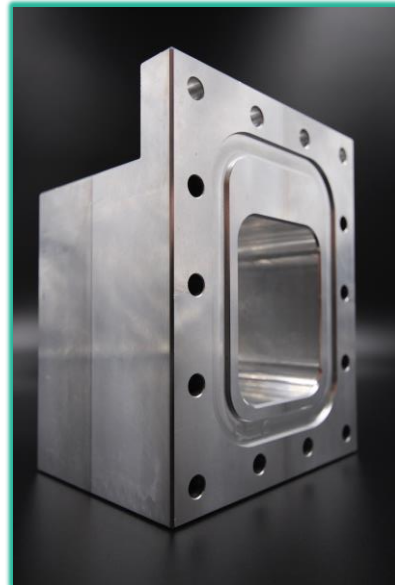


- Waddicken ab 0,3 mm
- Oberflächenrauheit: Ra 2,5 - 8 µm
- Härte bis 52 HRC (Härteprozess)
- Bauraum bis 400x400x450 mm
- Toleranzen: +/- 0,5 %, min. 0,1 mm

CNC ZERSPANUNG

Präzise und effiziente Bearbeitungslösungen für komplexe Bauteile in verschiedenen Materialien.

- **Materialien:**
Kunststoffe und Metall
- **Stückzahlen**
Einzelteile und Kleinserien



KUNSTSTOFF SPRITZGUSS

Kosteneffiziente Herstellung hochpräziser Bauteile in großen Stückzahlen mit hoher Wiederholgenauigkeit und optimaler Oberflächenqualität.

- Von einfachen Bauteilen über automatische Schieber bis hin zu Insert- oder 2K-Spritzgussverfahren.
- Prototypenwerkzeugen auch mit Losteilen zur Entformung von Hinterschneidungen.
- Kleinserien bis 50.000 Stück und Prototypenwerkzeuge



3D-DRUCK MJM / POLYJET

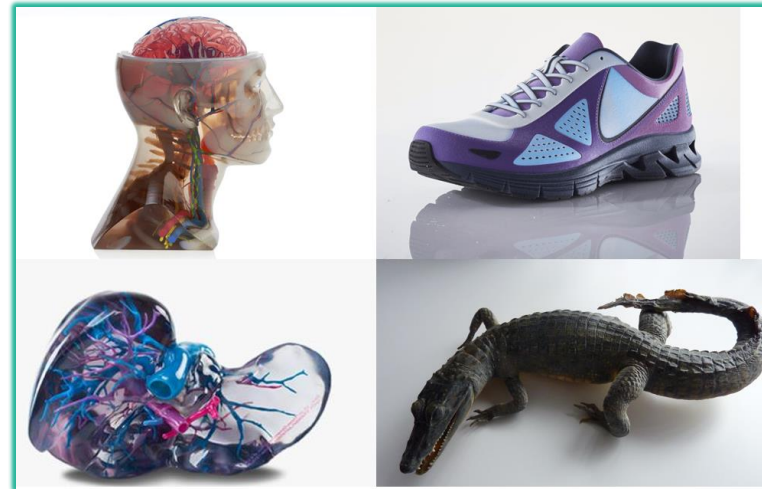
Beim PolyJet-Verfahren wird Photopolymer durch einen Druckkopf schichtweise aufgetragen und durch UV-Licht sofort ausgehärtet.

■ **Materialien:**

- Verowhite Shore A 90
- Tangoblack Shore A 40

- Alle Härtegrade zwischen Shore A 40 - 90

Weiter Materialien auf Anfrage!



- Wanddicken ab 0,2 mm
- Schichtdicke 16 µm
- Bauraum bis 342x342x200 mm

- Toleranzen: +/- 0,5 %, min. 0,05 mm

VIELEN DANK

Die K&K Prototypenbau GmbH freut sich auf die Zusammenarbeit.

Vielen Dank für Ihre Zeit und Interesse!
Kontakt:

Info@kuk-proto.de
+49 (0) 5208 914 791 0

K&K Prototypenbau GmbH
Margaretenweg 10
33818 Leopoldshöhe

www.KuK-Proto.de

